

Líderes en Soluciones Sustentables para el Tratamiento de Agua

Nuestra Misión

Innovación y Sustentabilidad en el Recurso Hídrico

En LAVAL, transformamos el tratamiento del agua con soluciones tecnológicas eficientes y sustentables. Contamos con más de 25 años de experiencia en el diseño, construcción, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas residuales en diversos sectores.

 Más de 100 proyectos ejecutados

 Líderes en tecnología para tratamiento de aguas

 Cumplimiento con normativas nacionales e internacionales



Soluciones Especializadas

- ◆ Diseño y Construcción de Plantas de Tratamiento
- ◆ Operación y Mantenimiento de Sistemas de Agua Residual
- ◆ Fabricación de Equipos Especializados para el Sector Hídrico
- ◆ Optimización de Procesos y Monitoreo de Calidad del Agua
- ◆ Gestión de Permisos y Regulaciones Ambientales

Nuestra Trayectoria

Proyectos Destacados



Sector Industrial

✓ Parque Industrial Thomas Alva Edison (Tijuana, B.C.) – Planta de tratamiento de 0.6 LPS.

✓ Carl Zeiss Vision Manufactura de México (Tijuana, B.C.) – Tratamiento fisicoquímico de aguas de proceso de pulido de lentes.

- ✓ Formosa Prosonic México (Tijuana, B.C.) – Reacondicionamiento y operación de sistema de tratamiento de agua industrial.
- ✓ Berrymex (San Quintín, B.C.) – Planta de 1.1 LPS, utilizando lodos activados con aeración extendida.



Sector Residencial

- ✓ Urbivilla del Cedro (Tijuana, B.C.) – Construcción y mantenimiento de planta de 20 LPS.
- ✓ Fraccionamiento Palma Real (Tijuana, B.C.) – Reubicación de cárcamo de bombeo y sistema de tratamiento.
- ✓ Hacienda Las Delicias (Tijuana, B.C.) – Planta paquete con 30 LPS de capacidad.
- ✓ Planta de Tratamiento en Valle de las Palmas – Capacidad de 67.63 LPS, en conjunto con Grupo GEO.
- ✓ Desarrollo La Cascada (Rosarito, B.C.) – Proyecto ejecutivo para una planta de 4.96 LPS.



Sector Municipal y Riego

- ✓ San Antonio de los Buenos (Tijuana, B.C.) – Diagnóstico y ejecución de planta de 1,500 LPS.
- ✓ Planta Rosarito Norte (Playas de Rosarito, B.C.) – Capacidad de 210 LPS, optimizada para uso municipal.
- ✓ Planta de Tratamiento en Morelos, Zacatecas – Capacidad de 18 LPS para reúso de agua tratada.
- ✓ Planta de Tratamiento La Coruña (Zacatecas) – Proyecto con capacidad de 4.5 LPS, con tecnología de lodos activados.



Sector Educativo y Salud

- ✓ CETYS Universidad (Tijuana, B.C.) – Planta de tratamiento de 2 LPS, enfocada en reúso de agua con NOM-003-SEMARNAT-1997.

- ✓ Hospital Infantil de las Californias (Tijuana, B.C.) – Sistema de tratamiento de aguas grises para reúso en instalaciones médicas.
- ✓ Centro de Alto Rendimiento de Baja California (Tijuana, B.C.) – Planta de 20 LPS, dividida en dos módulos de 10 LPS.



Sector Aeroportuario y Comercial

- ✓ Aeropuerto de Los Cabos (B.C.S.) – Instalación de sistema de tratamiento de aguas residuales.
- ✓ Mini Mercados AM/PM (Rosarito, B.C.) – Reducción de DBO5 y desinfección de agua residual para riego.



Principales Proyectos y Obras Ejecutadas

A continuación, se incluye un resumen de los principales proyectos realizados por LAVAL, organizados por tipo de obra:

Plantas de Tratamiento en Municipios y Fraccionamientos

- ◆ Planta Rosarito Norte, Playas de Rosarito, B.C. – 210 LPS
- ◆ Urbivilla del Cedro, Tijuana, B.C. – 20 LPS
- ◆ Hacienda Las Delicias, Tijuana, B.C. – 30 LPS
- ◆ Valle de las Palmas, Tijuana, B.C. – 67.63 LPS
- ◆ Los Valles, Tijuana, B.C. – 20 LPS
 - RUBA Arboledas, Tijuana, B.C., 45 LPS
 - RUBA Amanecer, Tijuana, B.C., 90 LPS
 - RUBA Las Maravillas II, Tijuana B.C., 40 LPS

Plantas de Tratamiento en Industria y Parques Empresariales

- ◆ Parque Industrial Thomas Alva Edison, Tijuana, B.C. – 0.6 LPS
- ◆ Carl Zeiss Vision, Tijuana, B.C. – Tratamiento fisicoquímico de aguas de proceso
- ◆ Formosa Prosonic, Tijuana, B.C. – Tratamiento de aguas industriales
- ◆ Seminis Vegetable Seeds, San Quintín, B.C. – Tratamiento fisicoquímico y humedal artificial

Plantas para Reuso de Agua y Riego

- ◆ Hospital Infantil de las Californias, Tijuana, B.C. – 1 LPS
- ◆ Ejido Lázaro Cárdenas, Rosarito, B.C. – Tratamiento de aguas grises para riego
- ◆ CETYS Universidad, Tijuana, B.C. – 2 LPS, con calidad de reúso

Proyectos en Aeropuertos y Espacios Públicos

- ◆ Aeropuerto de Los Cabos, B.C.S. – Instalación de tratamiento de aguas residuales
- ◆ Sistema de Parques Temáticos, Tijuana, B.C. – Mejora en la calidad del agua

Plantas con Tecnología Avanzada y Prefabricadas

- ◆ Planta Iguazú, Altamira, Tamaulipas – Sistema prefabricado con tratamiento fisicoquímico
- ◆ Planta Modular GEO, Baja California – 2 LPS



Compromiso con la Calidad

En LAVAL, la sostenibilidad es el centro de nuestra filosofía.

Cada proyecto cumple con la NOM-003-SEMARNAT-1997 y otras normativas ambientales. Utilizamos tecnología de última generación para mejorar la calidad del agua tratada y fomentar su reutilización en riego, procesos industriales y otros usos sustentables.



Ubicación: Tijuana, Baja California
Contáctanos: [Teléfono y correo electrónico]
Visita nuestro sitio web: www.laval.mx

Únete al cambio! Descubre cómo LAVAL puede transformar tu entorno con soluciones sustentables en tratamiento de agua